

## TITRE PROFESSIONNEL TECHNICIEN(NE) SUPERIEUR(E) METHODES PRODUIT PROCESS

Taux de réussite : 96.00 %

Taux d'insertion global : 87.00 %

### PUBLIC VISÉ

Tout public

### DUREE

Durée moyenne : contenus et durées individualisés.

Durée de formation : 750 heures

Durée en entreprise : 1125 heures

Durée hebdomadaire moyenne : 35h / semaine

Rythme: 1 semaine en centre, 2 semaines en entreprise

### DATES PREVISIONNELLES

Du 01/01/2024 au 31/12/2025.

### LIEUX DE FORMATION

GRETA Val-de-Marne

Lycée Polyvalent de Cachan

61 avenue du Président Wilson

94230 CACHAN

Site accessible aux personnes en situation de handicap

### CONTACT

GRETA Val-de-Marne

Martina Marchese

Tél : 01 49 08 97 20

greta94.cachan@ac-creteil.fr

Référent handicap :

Riadh Baghli

greta94.referent.handicap@ac-creteil.fr

- Tél : 01 45 16 19 19

[Consulter notre Politique Handicap](#)

### TARIFS

Nous consulter

Organisme non soumis à la TVA.

[Voir nos conditions générales de ventes](#)

### FINANCEMENTS

Type de financement :

Contrat de professionnalisation

### CODES

NSF : 251

Formacode : 31629

Code Rome : H1401

### OBJECTIFS

A partir d'un cahier des charges détaillé, le technicien :

- étudie la faisabilité de la fabrication, le montage et l'assemblage du produit
- dégage des solutions de mise en œuvre
- propose pour validation à l'entreprise la solution la plus appropriée en termes de coût et d'obtention de la qualité
- définit les moyens nécessaires à la fabrication
- accompagne le personnel dans l'appropriation du processus de fabrication
- assure la qualité du produit à fabriquer via des procédures de contrôle et de validation

### PRE-REQUIS

- BAC PRO Industriel ou BAC PRO Scientifique avec expérience dans l'industrie
- 1ère ou 2ème année DUT/BTS secteur industriel
- Expérience de chef d'équipe...

Niveau d'entrée : niveau 4 (BP, BT, baccalauréat professionnel ou technologique)

### MODALITES D'ADMISSION ET DE RECRUTEMENT

Information collective, test de positionnement et entretien.

Sous réserve d'un minimum de 10 stagiaires.

### MODALITES PEDAGOGIQUES

Organisé en alternance.

### CONTENUS

#### CCP 01. Modifier des processus de fabrication de produits industriels

- ▶ - Définir le processus de production
- Évaluer et chiffrer le coût de fabrication
- Mesurer et analyser les écarts en fabrication

#### CCP 02. Mettre en oeuvre la démarche de progrès continue en production

- ▶ - Mesurer et analyser les écarts en fabrication
- Améliorer et optimiser la productivité des processus de fabrication
- Animer des projets d'amélioration

#### CCP 03. Concevoir des processus pour des produits nouveaux

- ▶ - Rechercher des processus et des moyens nouveaux pour la production
- Constituer des dossiers d'industrialisation
- Organiser et animer les réunions de projets

### VALIDATION

- ▶ titre professionnel niveau : 5

### SUITE DE PARCOURS ET DEBOUCHES

Secteur de la production industrielle et essentiellement dans les domaines suivants : automobile ; équipements mécaniques ; industrie électrique et électronique ; construction aéronautique, ferroviaire et navale ; métallurgie ; chimie, pharmaceutique, plastique ; énergie ; équipement des foyers ; textile-habillement, cuir. Il est aussi appelé :  
technicien (ne) d'atelier de fabrication et de méthodes  
technicien (ne) d'atelier et de méthodes en industrie  
technicien (ne) de développement industrie méthode  
technicien (ne) des temps en méthodes-industrialisation  
technicien (ne) méthodes de fabrication

technicien (ne) méthodes outillage industriel  
technicien (ne) méthodes process